

ALTECH ABS A 1000/660

| | |
|-------|--------------------------|
| 基础聚合物 | 丙烯腈/丁二烯/苯乙烯 共聚物 |
| 特殊功能 | 注塑等级,也适用于挤出加工,易脱模,热老化稳定性 |
| 市场细份 | 汽车,医疗/个人护理,多样的 |
| 典型应用 | 厨具,仪表板,冲击防护/减震器 |

| | |
|-------|---|
| 预干燥条件 | 80 °C 在循环空气干燥器里 for 3-6 h 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-4 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,20 % |
|-------|---|

| | |
|--------|--------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 200-240 °C 注塑模具温度 50-80 °C |
|--------|--------------------------------------|

| | |
|----|----------|
| 存储 | 干燥, 避免光照 |
|----|----------|

| 性能 | 数值 | 单位 | 试验方法 |
|---------------------|-----------|------------------------|-------------|
| 机械性能 | | | |
| 弯曲模量 | 1950 | MPa | ISO 178 |
| 弯曲应力(伸长率3,5%) | 55 | MPa | ISO 178 |
| 拉伸模量 | 1800 | MPa | ISO 527 |
| 屈服应力 | 36 | MPa | ISO 527 |
| 屈服伸长率 | 3 | % | ISO 527 |
| 断裂伸长率 | 7.5 | % | ISO 527 |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C) | 无断裂 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁无缺口冲击强度(-40°C) | 155 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C) | 33 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度(-40°C) | 11 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| 球压痕硬度 H358/30 | 73 | MPa | ISO 2039-1 |
| 热性能 | | | |
| 维卡B50 | 95 | °C | ISO 306 |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 78 | °C | ISO 75-1/-2 |
| 流变性能 | | | |
| 熔体体积流动速度 | 6 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| 熔体体积流动速度-温度 | 220 | °C | - |
| 熔体体积流动速度-载 | 10 | kg | - |
| 收缩率 (24小时) | 0.5 - 0.8 | % | ISO 294-4 |
| 物理特性 | | | |
| 密度 | 1040 | kg/m ³ | ISO 1183 |
| 易燃 | | | |
| 1.5mm厚度时的燃烧性 | HB | class | UL 94 |